Informacje w zakresie Poważnej Awarii Przemysłowej

1. Oznaczenia prowadzącego zakład - Przedsiębiorstwo ARKOP Sp. z o.o. w Bukownie
2. Przedsiębiorstwo ARKOP Sp. z o.o. w Bukownie podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym. Zakład dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska właściwym organom i przekazał im program zapobiegania awariom - przedłożony do WIOŚ pismem z dnia 27.04.2017 r., znak: AR/12/17 **(aktualizacja: Pismo do WIOŚ AR/17/17 z dnia 11.12.2017 r. złożone 15.12.2017 r; aktualizacja: Pismo do WIOŚ AR/09/23 z dnia 14.02.2023 r. złożone 14.02.2023 r; aktualizacja: Pismo do WIOŚ AR/16/26 z dnia 05.03.2026 r. wysłane 05.03.2026 r;)** oraz do Komendanta Wojewódzkiego PSP znak AR/11/17 **(aktualizacja: Pismo do PSP AR/16/17 z dnia 11.12.2017 r. złożone 15.12.2017 r; aktualizacja: Pismo do PSP AR/08/23 z dnia 14.02.2023 r. złożone 14.02.2023 r; aktualizacja Pismo do PSP AR/15/26 z dnia 05.03.2026 r. wysłane 05.03.2026 r;)**. Przedsiębiorstwo ARKOP Sp. z o.o. jest zakwalifikowane, jako Zakład Dużego Ryzyka wystąpienia awarii przemysłowej.
3. Opisu działalności zakładu - Przedsiębiorstwo ARKOP Sp. z o.o. zajmuje się produkcją drobnokrystalicznych związków metali, dodatków paszowych oraz innych produktów chemii organicznej i nieorganicznej.
4. Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku.

Tabela substancji uwzględnianych przy klasyfikacji zakładu do grupy o podwyższonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej

L.p.	Nazwa Substancji / preparatu	Rodzaj zagrożenia „H”	Kat. MZ	Charakterystyka fizyko-chemiczna	Nr CAS	Nr indeksowy	Właściwości Niebezpieczne (zagrożenia)
1	2	5	6		7	8	12
1.	**Elektrolit zwrotny odpadowy**	302, 318, 400, 410	Toksyczność ostra, Kategoria 4, Doustnie Poważne uszkodzenie oczu, Kategoria 1 Toksyczność ostrą dla środowiska wodnego, Kategoria 1 Przewlekła toksyczność dla środowiska wodnego, Kategoria 1	Bezbarwna ciecz	Mieszanina - odpad	Mieszanina - odpad	Substancja szkodliwa, działa szkodliwie w razie spożycia; powoduje poważne uszkodzenia oczu. Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne. Klasyfikacja ZZR ZDR T1, E1

2.	Siarczan miedzi jedn.	302, 319, 315, 400, 410	Toksyczność ostra, Kategoria 4, Doustnie Drażniące na skórę, Kategoria 2 Działanie drażniące na oczy, Kategoria 2 Toksyczność ostrą dla środowiska wodnego, Kategoria 1 Przewlekła toksyczność dla środowiska wodnego, Kategoria 1	Drobnokrystaliczny proszek koloru jasnozielonego	10257-54-2	029-004-00-0	Substancja szkodliwa, działa szkodliwie w razie spożycia; drażniąca, działa drażniąco na oczy i skórę oraz drogi oddechowe. Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne. Klasyfikacja ZZR ZDR T1 E1
3.	Tlenek cynku	400, 410	Toksyczność ostrą dla środowiska wodnego, Kategoria 1 Przewlekła toksyczność dla środowiska wodnego, Kategoria 1	Drobnokrystaliczny proszek, kolor od kanarkowego do ciemnooliwkowego	1314-13-2	030-013-00-7	Powoduje lekkie podrażnienie oczu i skóry. Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne. Klasyfikacja ZZR ZDR T1 E1
4.	Siarczan cynku	302, 318, 400, 410	Toksyczność ostra, Kategoria 4, Doustnie Poważne uszkodzenie oczu, Kategoria 1 Toksyczność ostrą dla środowiska wodnego, Kategoria 1 Przewlekła toksyczność dla środowiska wodnego, Kategoria 1	Drobnokrystaliczny proszek koloru białego	7446-19-7	030-006-00-9	Działa szkodliwie przez drogi oddechowe i połknięciu; stwarza poważne zagrożenia dla zdrowia człowieka w następstwie długotrwałego narażenia. Produkt niebezpieczny dla środowiska, działa toksycznie na organizmy wodne. Klasyfikacja ZZR ZDR T1E8

5.	**Siarczan manganu**	373, 411	Działanie toksyczne na narządy docelowe - powtarzane narażenie, Kategoria 2 Przewlekła toksyczność dla środowiska wodnego Kategoria 1	Drobnokrystaliczny proszek koloru białego	10034-96-5	025-003-00-4	Działa szkodliwie przez drogi oddechowe i połknięciu; stwarza poważne zagrożenia dla zdrowia człowieka w następstwie długotrwałego narażenia. Produkt niebezpieczny dla środowiska, działa toksycznie na organizmy wodne.

5. Informacje dotyczących sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej:

   - Meldunek w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej Przekazywany jest Dyspozytorowi ZGH "BOLESŁAW" S.A., który przekazuje informację:
   - Miejskiemu i Gminnemu Zespołowi Reagowania Kryzysowego, które podejmują działania informacyjne i alarmujące
   - Małopolskiemu Komendantowi Wojewódzkiej PSP w Krakowie
   - Małopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Krakowie
   - Powiatowemu Centrum Zarzadzania Kryzysowego
   - Innym osobom i służbom według aktualnych potrzeb i decyzji

6. Raport o Bezpieczeństwie został opracowany w kwietniu 2017r. i został przedłożony do WIOŚ pismem z dnia 27.04.2017 r., znak: AR/12/17 **(aktualizacja: Pismo do WIOŚ AR/17/17 z dnia 11.12.2017 r. złożone 15.12.2017 r; aktualizacja: Pismo do WIOŚ AR/09/23 z dnia 14.02.2023 r. złożone 14.02.2023 r; aktualizacja: Pismo do WIOŚ AR/16/26 z dnia 05.03.2026 r. wysłane 05.03.2026 r;)** oraz do Komendanta Wojewódzkiego PSP znak AR/11/17 **(aktualizacja: Pismo do PSP AR/16/17 z dnia 11.12.2017 r. złożone 15.12.2017 r; aktualizacja: Pismo do PSP AR/08/23 z dnia 14.02.2023 r. złożone 14.02.2023 r; aktualizacja Pismo do PSP AR/15/26 z dnia 05.03.2026 r. wysłane 05.03.2026 r;)**.

   Zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 23 lutego 2016 r. w sprawie raportu o bezpieczeństwie zakładu o dużym ryzyku (Dz. U. z 2016 r. poz. 287) w przedłożonym do zaopiniowania WIOŚ w Krakowie Raporcie o Bezpieczeństwie umieszczono wszystkie wymagane prawem informacje

7. Informacje dotyczące głównych scenariuszy awarii przemysłowej oraz środków bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii.

	Zdarzenie wypadkowe	Miejsce Awarii	Przyczyna	Skutki	Zabezpieczenia	Sposób postępowania
	2	3	4	5	6	
1.	Znaczne uszkodzenie instalacji gazowej ogrzewającej piec obrotowy	Hala produkcyjna	Katastroficzne uszkodzenie (zerwanie) mechaniczne instalacji rurociągowej wywołane przyczyną zewnętrzną.	Krótkotrwałe uwolnienie gazu, powstanie mieszaniny palnej. W przypadku zapłonu możliwy krótkotrwały pożar strumieniowy.	Zabezpieczenie sieci – AKPiA system odcięcia dopływu gazu Nadzór operatorski. Wewnętrzny Plan Operacyjno – Ratowniczy. ZDRCH. PSP Olkusz.	-powiadomienie przełożonego, - przerwanie procesu technologicznego, - powiadomienie dyspozytora, -zaalarmowanie ZDRCH,
2.	Znaczne rozszczelnienie cysterny kolejowej z kwasem siarkowym technicznym	Hala produkcyjna	Zły stan techniczny torowiska (uszkodzenie, podmycie, przerwanie ciągłości), torów kolejowych. Poważna kolizja. Błąd obsługi	Możliwe całkowite uwolnienie przewożonej substancji niebezpiecznej na betonowe podłoże, mogące spowodować lokalne zagrożenie.	Nadzór operatorski, kontrola wizualna terenu instalacji. Ustalone bezpieczne i stosunkowo krótkie drogi komunikacyjne. Organizacja ruchu kolejowego na terenie instalacji Zamknięty zakładowy system kanalizacji przemysłowej wraz z Oczyszczalnią Ścieków Przemysłowych. Procedury, instrukcje awaryjne. ZDRCH. WPOR.	-powiadomienie przełożonego, - przerwanie procesu technologicznego, -zaalarmowanie ZDRCH, - powiadomienie dyspozytora w przypadku dostania się substancji do kanalizacji -neutralizacja skażonego terenu
3.	Znaczne rozszczelnienie rurociągu przesyłowego elektrolitu zwrotnego	Hala produkcyjna	Uszkodzenie - pęknięcie instalacji w skutek nagłego znacznego uszkodzenia zewnętrzne	Znaczne uwolnienie elektrolitu zwrotnego na podłoże betonowe	Nadzór operatorski, kontrola wizualna terenu instalacji. Ustalone procedury postępowania. ZDRCH. WPOR System kanalizacji zakładowej wraz z Oczyszczalnią Ścieków Przemysłowych.	-powiadomienie przełożonego, -zatrzymanie pompowania, - powiadomienie dyspozytora w przypadku dostania się substancji do kanalizacji -zaalarmowanie ZDRCH, -neutralizacja skażonego terenu
4.	Znaczne rozszczelnienie rurociągu przesyłowego z płynnymi substancjami żrącymi i utleniającymi (kwas siarkowy, azotowy, solny, monoetolamina, perhydrol)	Hala produkcyjna	Uszkodzenie - pęknięcie instalacji w skutek nagłego znacznego uszkodzenia zewnętrzne	Znaczne uwolnienie elektrolitu zwrotnego na podłoże betonowe	Nadzór operatorski, kontrola wizualna terenu instalacji. Ustalone procedury postępowania. ZDRCH. WPOR System kanalizacji zakładowej wraz z Oczyszczalnią Ścieków Przemysłowych.	-powiadomienie przełożonego, -zatrzymanie pompowania, -zaalarmowanie ZDRCH, - powiadomienie dyspozytora w przypadku dostania się substancji do kanalizacji -neutralizacja skażonego terenu

	Zdarzenie wypadkowe	Miejsce Awarii	Przyczyna	Skutki	Zabezpieczenia	Sposób postępowania
5.	Znaczne rozszczelnienie instalacji tlenowej	Poza budynkami produkcyjnymi.	Katastroficzne uszkodzenie (zerwanie) mechaniczne instalacji rurociągowej wywołane przyczyną zewnętrzną. Kolizja ze środkiem transportu samochodowego.	Uwolnienie tlenu. Ciekły tlen po rozprężeniu i ogrzaniu przechodzi w fazę gazową. W przypadku zapłonu możliwy krótkotrwały pożar strumieniowy.	Powiadomienie właściciela zbiornika firmę MESSER. Zabezpieczenia instalacji – AKPiA. Nadzór operatorski. Ustalone procedury postępowania – spompowanie tlenu do cysterny samochodowej ZDRCH. WPOR. PSP Olkusz.	-powiadomienie przełożonego, - przerwanie procesu technologicznego, - powiadomienie dyspozytora -zaalarmowanie ZDRCH, - **powiadomienie firmy MESSER**

W wyniku szczegółowej analizy zagrożeń instalacji i obiektów Spółki wykonanej na potrzeby Raportu o Bezpieczeństwie (RoB), zidentyfikowano potencjalne jak i reprezentatywne scenariusze awaryjne. Przeprowadzona analiza ryzyka wykazała **brak istotnego oddziaływania skutków stanów awaryjnych poza terenem zakładu.**

W przypadku wystąpienia awarii informacja o zdarzeniu niezwłocznie zamieszczona będzie na stronie internetowej Spółki. Dodatkowo informacja ta będzie przekazana odpowiednim organom i jednostką samorządowym.

Dnia 05 września 2017 r. Małopolski Komendant Wojewódzkiej Państwowej Straży Pożarnej wydał Decyzję znak.WZ.5513.12.8.4.2017 ustalającą następującą grupę zakładów, których zlokalizowanie względem siebie może zwiększyć prawdopodobieństwo wystąpienia awarii przemysłowej lub pogłębić jej skutki /efekt domina/:

1) Zakłady Górniczo - Hutnicze „Bolesław" S.A; ul. Kolejowa 37; 32-332 Bukowno.
2) Arkop Sp. z o.o.; ul. Kolejowa 34a; 32-332 Bukowno.
3) Boltech Sp. z o.o.; ul. Kolejowa 37; 32-332 Bukowno.

Potencjalne zagrożenia zostały uwzględnione w dokumentacji ZDR dla Przedsiębiorstwa ARKOP Sp. z o.o.

Burmistrz miasta Bukowno, Wójt Gminy Bolesław oraz spółki położone w bliskiej odległości od ZGH „Bolesław" S.A. zostały poinformowane o wystąpieniu potencjalnego zagrożenia.